

勞動部職業安全衛生署

作業標準書

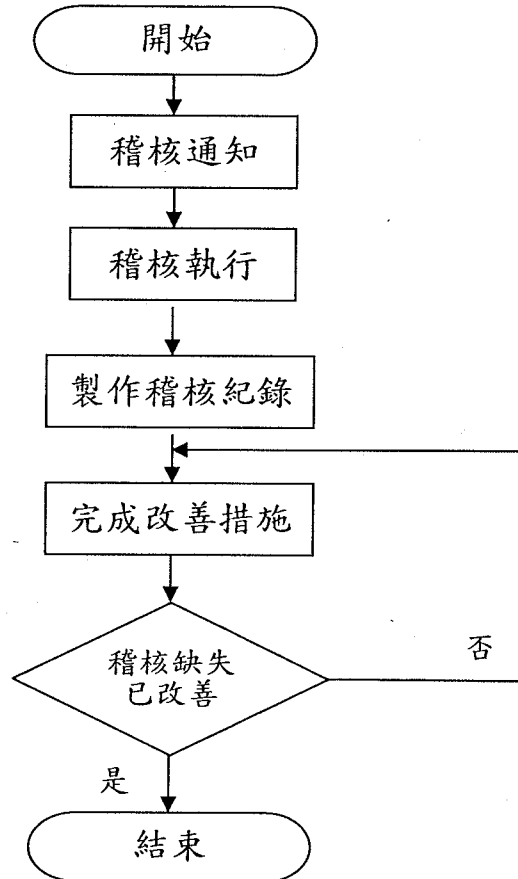
文件編號	W3-69	頁次	1/3
文件名稱	危險性設備檢查現場稽核作業標準		
頒訂日期	104/3	版次	1.0
		制定單位	職業安全組

1. 目的：規範危險性設備檢查現場稽核作業標準。
2. 範圍：
 - 2.1 依代行檢查機構年度現場檢查稽核計畫(以下稱現場檢查稽核計畫)執行稽核作業。
 - 2.2 追蹤與複查受稽核單位稽核改善之成效。
 - 2.3 稽核與改善紀錄之彙整。
3. 依據：
 - 3.1 危險性機械或設備代行檢查機構稽核委員會(以下稱稽核委員會)作業程序。
 - 3.2 危險性機械及設備安全檢查規則。
 - 3.3 危險性設備現場檢查作業標準。
4. 權責：
 - 4.1 依現場檢查稽核計畫執行稽核、稽核通知及撰寫稽核紀錄：年度輪值人員。
 - 4.2 依現場檢查稽核計畫執行稽核及追蹤稽核缺失改善成效：稽核人員。
 - 4.3 依現場檢查稽核計畫執行稽核及主持稽核開始、結束會議：主導稽核員。
5. 定義：
 - 5.1 稽核人員由稽核委員會之指定委員或推選委員擔任。
 - 5.2 年度輪值人員由稽核委員會之推選委員輪流擔任。
 - 5.3 主導稽核員由稽核委員會之指定委員互相推選擔任。
 - 5.4 受稽核事業單位：接受危險性設備代行檢查機構現場檢查稽核之事業單位。

勞動部職業安全衛生署 作業標準書

文件編號	W3-69	頁次	2/3		
文件名稱	危險性設備檢查現場稽核作業標準				
頒訂日期	104/3	版次	1.0	制定單位	職業安全組

6. 流程圖：



勞動部職業安全衛生署

作業標準書

文件編號	W3-69	頁次	3/3
文件名稱	危險性設備現場檢查稽核作業標準		
頒訂日期	104/3	版次	1.0
		制定單位	職業安全組

7. 作業內容：

7.1 稽核通知：

7.1.1 由年度輪值人員所屬代檢機構依據現場檢查稽核計畫，依稽核日期，通知稽核人員出席。如稽核日期變動時，另行通知。

7.1.2 如認有必要時，得外聘第三方專業稽核機構人員協同稽核。

7.2 稽核執行：

7.2.1 轄區代行檢查機構應通知受稽核事業單位之主管或指定配合人員，陪同稽核人員實施稽核，並備齊相關資料。

7.2.2 稽核人員依稽核表內容逐項查證是否符合法規，並將稽核結果據實紀錄。

7.2.3 爭議性過大之待改進事項內容，由主導稽核員裁示是否列為缺失。

7.3 製作稽核紀錄：

7.3.1 稽核人員完成所有稽核事項後，待改進事項及優良事項應予記錄。

7.3.2 稽核人員應撰寫稽核紀錄。

7.3.3 稽核紀錄應立場堅定、態度客觀、內容簡明扼要、說理明確。

7.4 完成改善措施：依稽核表之待改進事項，轄區代行檢查機構應通知受稽核事業單位予以改善，並於改善完成後，通知稽核委員會。

8. 相關文件：

8.1 公文書標準作業程序(P3-31)。

8.2 危險性機械或設備代行檢查機構稽核委員會作業程序(P3-69)。

9. 附件：

9.1 危險性設備延長內部檢查期限或替代內部檢查現場稽核表(W3-69-01)。

9.2 鍋爐檢查現場稽核表(W3-69-02)

9.3 第一種壓力容器檢查現場稽核表(W3-69-03)

9.4 高壓氣體特定設備及一壓併高特檢查現場稽核表(W3-69-04)

9.5 高壓氣體特定設備代替內部檢查(132條備註)檢查現場稽核表(W3-69-05)

9.6 高壓氣體容器檢查現場稽核表(W3-69-06)

危險性設備延長內部檢查期限或 替代內部檢查現場稽核表

受稽核事業單位：

稽核日期： 年 月 日

稽核大項	稽核小項	稽核內容	稽核結果
一、 代行檢查	1. 替代方案執行檢查情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常
	2. 檢查結果會談紀錄記錄情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常
二、 事業單位	1. 非破壞檢查結果及更新時效		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常
	2. 自動檢查結果登錄及處理情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常
	3. 緊急應變演練及記載情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常
	4. 標準作業程序執行情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常
	5. 對影響設備安全之重要事項，於申請延長期限或替代內部檢查時，所提供資料或陳述情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常
	6. 經檢查發現缺陷或不合格事項，需實施開槽檢修改善執行情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常

	7. 是否有設備產生之缺陷或不合合格事項，依原核定之替代方式無法查知之情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常
	8. 是否有原製程或內容物變更、管理方式改變，致有影響設備安全之情形		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 異常

總評：

優良事項：

待改進事項：

簽名：

表單編號	W3-69-01A	104.03
------	-----------	--------

鍋爐檢查現場稽核表

一、基本資料

事業單位名稱					
地 址		會同檢 查人員	職稱		
			姓名		
代行檢查員		檢查日期	年	月	日
檢查種類	定期檢查	抽查日期	年	月	日
預定入廠時間	時 分	實際入廠時間	時	分	
預定檢查廠次 及座數	廠 座	離廠時間	時	分	
實際檢查廠次及 座數	廠 座	抽查方式	<input type="checkbox"/> 配合檢查現場抽查 <input type="checkbox"/> 檢查後現場抽查		

二、一般查核事項

	查核內容	抽查紀要
查 核 項 目	(1)行程表之廠商聯絡人、電話有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(2)行程表之廠商地址有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(3)行程變更有無事先回報，並輸入資訊系統	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(4)有無臨時通知變更代檢員	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(5)有無請受檢單位派車接送	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(6)有無自行變更檢查行程	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(7)有無要求替受檢單位送件檢查或服務	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(8)有無要求代辦安全衛生教育訓練	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(9)有無要求受檢單位購買特定廠商之危險性機械所需零件耗材	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(10)有無接受受檢單位提供餐宴招待	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(11)有無出示代行檢查證	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(12)有無向受檢單位說明檢查方法，並由受檢單位會同檢查	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(13)預定檢查日期與實際檢查日期有無相符	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(14)有無自行攜帶工作服與個人防護器具	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(15)有無準備必要之檢查資料及檢查儀器	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(16)合格證上代行檢查員有無簽章	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(17)有無據實申報結果	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(18)對經檢查不合格者有無會談紀錄記載不合格情形並通知改善	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(19)對檢查不合格情形嚴重有危害之虞者有無立即告知受檢單位停止使用，並迅速通知檢查機構處理	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合

三、現場抽查事項

事業單位名稱		同上頁			
設備編號		B	—	—	檢查號碼
檢查方式		<input type="checkbox"/> 內外部檢查 <input type="checkbox"/> 以管路連接從事連續生產程序之化工設備所附屬鍋爐，本次實施外部檢查。 <input type="checkbox"/> 屬發電用鍋爐，本次實施外部檢查。 <input type="checkbox"/> 屬發電容量 2 萬瓩以上之發電用鍋爐，有效期限簽署 2 年。			
檢查項目		法規條款	法規內容 / 實測數據	檢查結果記要	
一、本體	1. 內部檢查	安檢則第 85 條	1. 表面：無明顯瑕疵而影響設備之安全。		
			2. 測厚：實測厚度應大於計算所需之最小厚度。		
			3. 腐蝕：腐蝕殘餘厚度應大於計算所需之最小厚度。		
			4. 裂痕：無明顯裂痕而影響設備之安全。		
			5. 變形：無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。		
			6. 污穢：無積存水垢或鍋泥致影響設備安全。		
			7. 非破壞檢查：必要時實施非破壞檢查結果為合格之判定。		
			8. 其他：		
		78.7.1 勞檢二字第 15172 號	構造特殊（如熱媒鍋爐或無檢查孔之貫流鍋爐），以耐壓試驗評估其堪用程度，試驗壓力_____ kgf/cm ² 。		
	2. 外部檢查	安檢則第 86 條	1. 外觀：無明顯瑕疵而影響設備之安全。		
2. 腐蝕：腐蝕殘餘厚度應大於計算所需之最小厚度。					
3. 裂痕：無明顯裂痕而影響設備之安全。					
4. 變形：無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。					
5. 污穢：無過量積灰或炭渣等情形。					
6. 洩漏：不得有裂痕以致洩漏之情形。					
7. 測厚： <input type="checkbox"/> 如測厚紀錄 <input type="checkbox"/> 因特別高溫等致測厚有困難而未實施					
8. 安裝基礎：無下沉變動情形而影響設備之安全。					
9. 保護材料：耐火材料等無裂痕、沉陷及鬆脫。					
10. 保溫材料：無洩漏引起保溫材料浸水造成外部腐蝕。					
二、附屬品、附屬裝置及標示	1. 安全閥	CNS 2139 15.3	至少有 1 支安全閥應將壓力設定於鍋爐最高使用壓力以下，其他為最高使用壓力以上至其 3% 以下。具有釋壓裝置之貫流鍋爐，為最高使用壓力以上至其 16% 以下之壓力。		
		CNS 2139 15.7	噴出容量應大於鍋爐之最大蒸發量。		
		★78.8.4 勞檢二字第 19382 號	安全閥性能：（現場有壓力源時應實施抽測） <input type="checkbox"/> 現場性能測試 <input type="checkbox"/> 依事業單位測試報告確認		
	2. 水位計	CNS 2139 16.1 16.2	蒸汽鍋爐（貫流鍋爐除外）之玻璃水位計數量：_____ 個 構造： <input type="checkbox"/> 玻璃管式 <input type="checkbox"/> 反射式玻璃板式 <input type="checkbox"/> 其他_____。		
		CNS 2139 16.7	常用水位直接標示於水位計或靠近水位計之位置。		
	3. 壓力表	CNS 2139 16.9	蒸汽鍋爐者，裝設布頓管式壓力表。		
		CNS 2139 16.10	1. <input type="checkbox"/> 壓力表刻度板之外徑 100mm 以上 <input type="checkbox"/> 其他_____ mm 2. 壓力表之最大刻度為最高使用壓力之 1.5 倍至約 2 倍間 最大刻度：_____ kgf/cm ² 3. 壓力表刻度板上標示鍋爐最高使用壓力。		
	4. 沖放裝置	CNS 2139 17.4	沖放閥之大小： <input type="checkbox"/> 直徑 25mm 以上 65mm 以下 <input type="checkbox"/> 其他_____ 沖放閥之數量：_____ 個。		

	CNS 2139 14.15	沖放管如裝設在接觸燃燒氣體之位置者，以耐火磚或其他絕熱緣物體予以防護。	
5.給水裝置	CNS 2139 18.1 18.3	給水裝置之數量：_____套。 給水泵之給水能力能單獨供給鍋爐最大蒸發量所需。	
	CNS 2139 18.5	給水閥之大小： <input type="checkbox"/> 管標稱 20A 以上 <input type="checkbox"/> 其他_____	
6.過熱器	安檢則第 86 條	過熱器管無變形，固定具等無鬆弛。	
7.節煤器	安檢則第 86 條	節煤器接頭無漏水而造成之外部腐蝕。	
8.自動控制裝置	鍋壓則第 16 條第 1 項	自動控制裝置功能正常。	
9.爆發門	CNS 2139 14.17	爆發門之彈簧等功能正常。	
10.標示	CNS 2139 19.	將載有最高使用壓力、溫度、蒸發量、製造廠名稱、製造年月之銘板，裝設在明顯易見位置。	

備註：1.「安檢則」係指危險性機械及設備安全檢查規則，「鍋壓則」係指鍋爐及壓力容器安全規則，「CNS」係指國家標準。
2.法規條款註有「★」者，代檢員可依雇主之自行檢測紀錄予以認定，並將其文件資料一併陳判。
3.表中符合者打「V」，無該項目者打「/」，引用自行檢測紀錄者打「○」，不符者記載不符事項。

四、查核意見

受 檢 事 業 單 位 申 訴 事 項	
稽 核 意 見	
稽核人員簽名：	

表單編號	W3-69-02A	104.03
------	-----------	--------

第一種壓力容器檢查現場稽核表

一、基本資料

事業單位名稱		電	話
地 址		會同檢	職稱
		查人員	姓名
代行檢查員		檢查日期	年 月 日
檢查種類	定期檢查	抽查日期	年 月 日
預定入廠時間	時 分	實際入廠時間	時 分
預定檢查廠次及座數	廠 座	離廠時間	時 分
實際檢查廠次及座數	廠 座	抽查方式	<input type="checkbox"/> 配合檢查現場抽查 <input type="checkbox"/> 檢查後現場抽查

二、一般查核事項

	查核內容	抽查紀要
查 核 項 目	(1)行程表之廠商聯絡人、電話有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(2)行程表之廠商地址有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(3)行程變更有無事先回報，並輸入資訊系統	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(4)有無臨時通知變更代檢員	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(5)有無請受檢單位派車接送	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(6)有無自行變更檢查行程	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(7)有無要求替受檢單位送件檢查或服務	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(8)有無要求代辦安全衛生教育訓練	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(9)有無要求受檢單位購買特定廠商之危險性機械所需零件耗材	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(10)有無接受受檢單位提供餐宴招待	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(11)有無出示代行檢查證	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(12)有無向受檢單位說明檢查方法，並由受檢單位會同檢查	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(13)預定檢查日期與實際檢查日期有無相符	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(14)有無自行攜帶工作服與個人防護器具	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(15)有無準備必要之檢查資料及檢查儀器	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(16)合格證上代行檢查員有無簽章	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(17)有無據實申報結果	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(18)對經檢查不合格者有無會談紀錄記載不合格情形並通知改善	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(19)對檢查不合格情形嚴重有危害之虞者有無立即告知受檢單位停止使用，並迅速通知檢查機構處理	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合

三、現場抽查事項

事業單位名稱		同上頁		
設備編號		檢查號碼		
檢查方式		<input type="checkbox"/> 內外部檢查 <input type="checkbox"/> 以管路連接從事連續生產程序之化工設備，本次實施外部檢查。 <input type="checkbox"/> 屬發電用第一種壓力容器，本次實施外部檢查。 <input type="checkbox"/> 屬發電容量2萬瓩以上之發電用第一種壓力容器，有效期限簽署2年。		
檢 查 目 錄	法 規 條 款	法 規 內 容 / 實 測 數 據		檢 查 結 果 紀 要
一、本體	安檢則 110 條第 1、2 項	內部檢查	1. 設備之內部開放並恢復至常溫、常壓、通風換氣、整理清掃內部。	
			2. 表面：無明顯瑕疵而影響設備之使用。	
			3. 腐蝕：腐蝕殘餘厚度應高於計算所需之最小厚度。	
			4. 裂痕：無明顯之裂痕而影響設備之使用。	
			5. 變形：無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。	
			6. 污穢：無油污、污穢情形而影響設備檢查。	
			7. 測厚：胴體、端板實測厚度應大於計算所需之最小厚度。	
	安檢則 111 條第 1、2 項	外部檢查	1. 外觀：無明顯瑕疵而影響設備之使用。	
			2. 腐蝕：腐蝕殘餘厚度應高於計算所需之最小厚度。	
			3. 裂痕：無明顯之裂痕而影響設備之使用。	
			4. 變形：無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。	
			5. 污穢：無油污、污穢情形而影響設備檢查。	
			6. 洩漏：不得有裂痕以致洩漏之情形。	
			7. 測厚：胴體、端板實測厚度 <input type="checkbox"/> 應大於計算所需之最小厚度 <input type="checkbox"/> 高溫運轉中或保溫層被覆無法測厚。 <input type="checkbox"/> 低於 0°C 無法測厚。	
二、安全裝置	★CNS9969 3.0、4.0 鍋壓則 30 條	型式： <input type="checkbox"/> 彈簧式 <input type="checkbox"/> 全量式 <input type="checkbox"/> 揚程式 <input type="checkbox"/> 破裂板 _____ 安全閥性能： <input type="checkbox"/> 現場性能測試 <input type="checkbox"/> 依事業單位測試報告確認		
三、壓力表	CNS9788 12.2	1. 壓力表型式： <input type="checkbox"/> 布頓管式 <input type="checkbox"/> 其他。 2. 壓力容器應在每設計壓力相異之部分設置壓力表。 最大刻度 _____ kgf/cm ² 。		
	鍋壓則 30 條	壓力表應無異狀，且應明顯標示最高使用壓力之位置。		
四、溫度計	CNS 9788 12.3	1. 壓力容器應在設計溫度各異之部份，裝設能測定內部溫度之溫度計，且其功能正常；但設計溫度並無超過常溫(-10~+40°C)之虞者，不在此限。		
		2. 溫度計之安裝時，應為抽出溫度計時內部流體不致於流出之構造者。		
五、液位計	CNS 9788 12.4	儲存液體之壓力容器應設液位計，且其功能正常。		
六、快速開閉蓋裝置	CNS9802 10.3 10.4	確認快速開閉蓋裝置應具備有以電氣或機械裝置方式保持功能正常。		
	CNS9802 10.6	確認快速開閉蓋裝置之凸緣夾鉗蓋板等之扣具部份組合環及軛框無磨損之情形。		
七、耐壓試驗	★CNS 9788 11.6 安檢則 110 條	以檢查結果判定實施 <input type="checkbox"/> 水壓 <input type="checkbox"/> 氣壓 <input type="checkbox"/> 氣液 <input type="checkbox"/> 內容物 試驗壓力 _____ kgf/cm ² 。		
	CNS9788 11.6.1(1)	確認耐壓試驗時，應無局部發生膨脹、伸長或洩漏等異狀。		

八、其他			
------	--	--	--

備註：

1. 「CNS」係指國家標準，「安檢則」係指危險性機械及設備安全檢查規則，「鍋壓則」係指鍋爐及壓力容器安全規則。
2. 法規條款註有「★」者，代檢員可依雇主之自行檢測紀錄予以認定，並將其文件資料一併陳判。
3. 表中符合者打「V」，無該項目者打「/」，引用自行檢測紀錄者打「○」，不符者記載不符事項。

四、查核意見

受檢事業單位申訴事項	
稽核意見	
稽核人員簽名：	

表單編號	W3-69-03A	104.03
------	-----------	--------

高壓氣體特定設備及一壓併高特檢查現場稽核表

一、基本資料

事業單位名稱		電	話
地 址		會同檢	職稱
		查人員	姓名
代行檢查員		檢查日期	年 月 日
檢查種類	定期檢查(一壓併高特)	抽查日期	年 月 日
預定入廠時間	時 分	實際入廠時間	時 分
預定檢查廠次及座數	廠 座	離廠時間	時 分
實際檢查廠次及座數	廠 座	抽查方式	<input type="checkbox"/> 配合檢查現場抽查 <input type="checkbox"/> 檢查後現場抽查

二、一般查核事項

	查核內容	抽查紀要
查 核 項 目	(1)行程表之廠商聯絡人、電話有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(2)行程表之廠商地址有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(3)行程變更有無事先回報，並輸入資訊系統	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(4)有無臨時通知變更代檢員	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(5)有無請受檢單位派車接送	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(6)有無自行變更檢查行程	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(7)有無要求替受檢單位送件檢查或服務	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(8)有無要求代辦安全衛生教育訓練	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(9)有無要求受檢單位購買特定廠商之危險性機械所需零件耗材	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(10)有無接受受檢單位提供餐宴招待	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(11)有無出示代行檢查證	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(12)有無向受檢單位說明檢查方法，並由受檢單位會同檢查	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(13)預定檢查日期與實際檢查日期有無相符	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(14)有無自行攜帶工作服與個人防護器具	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(15)有無準備必要之檢查資料及檢查儀器	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(16)合格證上代行檢查員有無簽章	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(17)有無據實申報結果	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(18)對經檢查不合格者有無會談紀錄記載不合格情形並通知改善	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(19)對檢查不合格情形嚴重有危害之虞者有無立即告知受檢單位停止使用，並迅速通知檢查機構處理	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(20)設備現況是否與申請核准當時情況相符	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合

三、現場抽查事項

事業單位名稱			
設備編號		檢查號碼	
檢查方式		<input type="checkbox"/> 內外部檢查 <input type="checkbox"/> 外部檢查	
檢查項目	法規條款	法規內容 / 實測數據	檢查結果紀要
一、本體	安檢則第134條 第1、2項	內部檢查	1. 設備之內部開放並恢復至常溫、常壓、通風換氣、整理清掃內部。
		2. 表面：無明顯瑕疵而影響設備之使用。	
		3. 腐蝕：腐蝕殘餘厚度應高於計算所需之最小厚度。	
		4. 裂痕：無明顯之裂痕而影響設備之使用。	
		5. 變形：無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。	
		6. 污穢：無油污、污穢情形而影響設備檢查。	
		7. 測厚：胴體、端板實測厚度應大於計算所需之最小厚度。	
	安檢則第135條 第1項	外部檢查	1. 外觀：無明顯瑕疵而影響設備之使用。
		2. 腐蝕：腐蝕殘餘厚度應高於計算所需之最小厚度。	
		3. 裂痕：無明顯之裂痕而影響設備之使用。	
		4. 變形：無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。	
		5. 污穢：無油污、污穢情形而影響設備檢查。	
		6. 洩漏：不得有裂痕以致洩漏之情形。	
		7. 測厚：胴體、端板實測厚度應大於計算所需之最小厚度。 <input type="checkbox"/> 高溫運轉中或保溫層被覆無法測厚 <input type="checkbox"/> 低於 0°C 無法測厚	
二、安全閥	★CNS 9969	1. 型式： <input type="checkbox"/> 彈簧式 <input type="checkbox"/> 全量式 <input type="checkbox"/> 揚程式 <input type="checkbox"/> 破裂板 安全閥性能： <input type="checkbox"/> 現場性能測試 <input type="checkbox"/> 依事業單位測試報告確認	
		2. 安全閥有更換時，其構造、規格及吹洩容量應符合規定。 閥徑：_____ 設定壓力：_____ kgf/cm ² 數量：_____ 吹洩容量：_____ kgf/hr	
三、壓力表	高壓則第48條	1. 高壓氣體設備、儲存設備或冷媒設備應設置適當之壓力表。 壓力表型式： <input type="checkbox"/> 布頓管式 <input type="checkbox"/> 其他 規格：最大刻度 _____ kgf/cm ²	
		2. 壓力表應無異狀，且應明顯標示最高使用壓力之位置。	
四、液面計	高壓則第51條	可燃性或毒性氣體為冷媒氣體設備之承液器及液化氣體儲槽應裝設液面計，如為玻璃管者，應有防止玻璃管不致破損之措施。	
五、溫度計	高壓則第47條	可進行溫度變化之熱交換器及加熱設備，應設置適當之溫度計。	
六、水灑設備	高壓則第57條	設置於地盤上之液化石油氣儲槽，應於距離該儲槽及其支柱之外面 5m 以上之處所設置可操作之冷卻用撒水設備。(儲槽類)	
七、氣防電爆	高壓則第54條	可燃性氣體（氫及溴甲烷以外）之高壓氣體設備使用的電器設備應具備有適應其設置場所及該氣體種類之防爆性能構造。	
八、緊急電源	高壓則第55條	自動控制裝置、撒水裝置、消防設備、冷卻水泵、緊急照明等設備應設置緊急電源。	
九、裝基礎	高壓則第45條	儲存能力在 100m ³ 或 1 公噸以上儲槽之支柱，應置於同 1 基礎上並緊密結合，且基礎不得有不均勻沈陷而使設備發生有害之變形。(儲槽類)	

十、標示	高壓則第 31 條	事業場所應有明確之境界線，並於該場所外面設置容易辨識之警戒標示。	
	高壓則第 36 條	可燃性氣體儲槽應在該槽體上塗以紅色或以紅色書明該氣體名稱。(儲槽類)	
十一、其他	高壓則第 52 條	設置於儲存可燃性氣體、毒性氣體或氧氣儲槽之配管除緊急遮斷裝置之閘類外，應設 2 具以上之閘；其 1 應置於該儲槽之近接處，該閘在輸出或接受氣體以外之期間，應經常關閉。(儲槽類)	
	高壓則第 53 條	設置於內容積 5000 公升以上之可燃性氣體、毒性氣體或氧氣等之液化氣體儲槽之配管，應設置緊急遮斷裝置。(儲槽類)	
	高壓則第 60 條	可燃性氣體或毒性氣體有洩漏致積滯之虞之場所，應設可探測該漏洩氣體，且自動發出警報之設備。	
	高壓則第 66 條	可燃性氣體製造設備，應採取可除卻該設備產生之靜電之措施。	
	★ 90.4.3 勞檢 2 字第 11924 號函	超低溫設備之絕熱性能試驗，實測：_____ torr。	
十二、耐壓試驗	★ CNS9788 11.6	確認 <input type="checkbox"/> 水壓 <input type="checkbox"/> 氣壓 <input type="checkbox"/> 氣液 <input type="checkbox"/> 內容物 試驗壓力 _____ kgf/cm ² 。	
	CNS9788 1.6.1(1)	確認耐壓試驗時，應無局部發生膨脹、伸長或洩漏等異狀。	

備註：1. 「安檢則」係指危險性機械及設備安全檢查規則，「高壓則」係指高壓氣體勞工安全規則，「CNS」係指國家標準。

2. 法規條款註有「★」者，代檢員可依雇主之自行檢測紀錄予以認定，並將其文件資料一併陳判。

3. 表中符合者打「V」，無該項目者打「/」，引用自行檢測紀錄者打「○」，不符者記載不符事項。

四、查核意見

受檢事業單位申訴事項	
稽核意見	
稽核人員簽名：	

表單編號	W3-69-04A	104.03
------	-----------	--------

高壓氣體特定設備代替內部檢查(132條備註)檢查現場稽核表

一、基本資料

事業單位名稱		電	話	
地 址		會同檢 查人員	職稱	
			姓名	
代行檢查員		檢查日期	年	月 日
檢查種類	代替內部檢查	抽查日期	年	月 日
預定入廠時間	時 分	實際入廠時間	時	分
預定檢查廠次 及座數	廠 座	離廠時間	時	分
實際檢查廠次 及座數	廠 座	抽查方式	<input type="checkbox"/> 配合檢查現場抽查 <input type="checkbox"/> 檢查後現場抽查	

二、一般查核事項

查核內容	抽查紀要
(1)行程表之廠商聯絡人、電話有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(2)行程表之廠商地址有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(3)行程變更有無事先回報，並輸入資訊系統	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(4)有無臨時通知變更代檢員	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(5)有無請受檢單位派車接送	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(6)有無自行變更檢查行程	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(7)有無要求替受檢單位送件檢查或服務	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(8)有無要求代辦安全衛生教育訓練	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(9)有無要求受檢單位購買特定廠商之危險性機械所需零件耗材	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(10)有無接受受檢單位提供餐宴招待	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(11)有無出示代行檢查證	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(12)有無向受檢單位說明檢查方法，並由受檢單位會同檢查	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(13)預定檢查日期與實際檢查日期有無相符	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(14)有無自行攜帶工作服與個人防護器具	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(15)有無準備必要之檢查資料及檢查儀器	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(16)合格證上代行檢查員有無簽章	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(17)有無據實申報結果	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(18)對經檢查不合格者有無會談紀錄記載不合格情形並通知改善	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(19)對檢查不合格情形嚴重有危害之虞者有無立即告知受檢單位停止使用，並迅速通知檢查機構處理	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
(20)設備現況是否與申請核准當時情況相符	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合

三、現場抽查事項

事業單位名稱		股份有限公司		廠
設備編號		檢查號碼		
檢查方式		依危險性機性及設備安全檢查規則第132條第3項(備註二,三)實施代替檢查。		
檢查項目	法規條款	法規內容	實測數據	檢查結果紀要
一、代替檢查內容	安檢則第132條第3項 (備註2、3) 勞安2字第0940003722號函 勞安2字第0960145263號函	<input type="checkbox"/> 二重殼構造超低溫設備(液態氦、氧、氫)之代替內部檢查(1~5)。		
		<input type="checkbox"/> 低溫液態送氣蒸發器之代替內部檢查(4~5)。		
		1. 目視觀察桶槽無長青苔或結露。		
		2. 以真空測試計實際量測夾層之真空度。實測: _____ MICRON		
		3. 對連結於內胴之相同材質管線,其測量厚度無變化。	<input type="checkbox"/> 如紀錄	
	安檢則第132條第3項 (備註2、3) 勞安2字第0940023982號函 勞安2字第0940048272號函	二重殼構造以夾層充填保溫粉或絕熱材料低溫或超低溫儲槽及空氣分離用冷箱,低溫製程氣體分離用途冷箱之替代內部檢查。		
		1. 底座、外殼外觀目視檢查,無異常之黑斑、結露、銹蝕情形。		
		2. 檢視設備夾層氦氣或氬氣之壓力及流量。	<input type="checkbox"/> 如紀錄	
		3. 測量設備基礎沉陷量。	<input type="checkbox"/> 如紀錄	
		4. 以內容物以常用壓力1.1倍以上壓力實施耐壓試驗,壓力無變化、無洩漏。	<input type="checkbox"/> 如紀錄	
	安檢則第132條第3項 (備註3) 安檢則第134條2項	5. 以常用壓力以上壓力實施氣密試驗。	<input type="checkbox"/> 如紀錄	
		儲槽以外設備之代替內部檢查。		
1. 設備外部實施非破壞檢測		<input type="checkbox"/> 如紀錄		
2. 開口部或連結設備之同等條件設備開放內部檢查。				
內部檢查		1. 表面檢查:無明顯瑕疵而影響設備之使用。		
		2. 腐蝕:腐蝕殘餘厚度應高於計算所需之最小厚度。		
	3. 裂痕:無明顯之裂痕而影響設備之使用。			
	4. 變形:無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。			
	5. 污穢:無油污、污穢情形而影響設備檢查。			
★6. 測厚:胴體、端板實測厚度。	<input type="checkbox"/> 如紀錄			
二、本體	安檢則第135條1項	外部檢查	1. 外觀:無明顯瑕疵而影響設備之使用。	
			2. 腐蝕:腐蝕殘餘厚度應高於計算所需之最小厚度。	
			3. 裂痕:無明顯之裂痕而影響設備之使用。	
			4. 變形:無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。	
			5. 污穢:無油污、污穢情形而影響設備檢查。	
			6. 洩漏:不得有裂痕以致洩漏之情形。	
			★7. 測厚:胴體、端板實測厚度 <input type="checkbox"/> 如厚度測定值紀錄 <input type="checkbox"/> 高溫運轉中或保溫層被覆無法測厚 <input type="checkbox"/> 低於0°C無法測厚	
三、安全閥	★CNS9969	1. 安全閥性能:現場有壓力源時應實施抽測(如測試結果報告) <input type="checkbox"/> 現場性能測試 <input type="checkbox"/> 依事業單位測試報告確認		
		2. 安全閥有更換時,其構造、規格及吹洩容量應符合規定。 閥徑:_____ 設定壓力:_____ kgf/cm ² 數量:_____ 吹洩容量:_____ kgf/hr		
四、壓力表	高壓則第48條	高壓氣體設備、儲存設備或冷媒設備應設置適當之壓力表。 壓力表型式: <input type="checkbox"/> 布頓管式 <input type="checkbox"/> 其他 規格:最大刻度_____ kg/cm ² (應高於安全閥設定壓力之1.1倍)		
五、液面計	高壓則第51條	可燃性或毒性氣體為冷媒氣體設備之承液器及液化氣體儲槽應裝設液面計,如為玻璃管者,應有防止玻璃管不致破損之措施。		
六、溫度計	高壓則第47條	可進行溫度變化之熱交換器及加熱設備,應設置適當之溫度計。		
	CNS9788 12.3	溫度計之安裝,應為抽出溫度計時不致使內部流體流出之構造。		

七、水設備	高壓則第 57 條	設置於地盤上之液化石油氣儲槽，應於距離該儲槽及其支柱之外面 5m 以上之處所設置可操作之冷卻用撒水設備。(儲槽類)	
八、氣防爆	高壓則第 54 條	可燃性氣體(氣及溴甲烷以外)之高壓氣體設備使用的電氣設備應具備有適應其設置場所及該氣體種類之防爆性能構造。	
九、急電源	高壓則第 55 條	自動控制裝置、撒水裝置、消防設備、冷卻水泵、緊急照明等設備應設置緊急電源。	
十、裝基礎	高壓則第 45 條	儲存能力在 100m ³ 或 1 公噸以上儲槽之支柱，應置於同 1 基礎上並緊密結合，且基礎不得有不均勻沈陷而使設備發生有害之變形。(儲槽類)	
十一、標示	高壓則第 31 條	事業場所應有明確之境界線，並於該場所外面設置容易辨識之警戒標示。	
	高壓則第 36 條	可燃性氣體儲槽應在該槽體上塗以紅色或以紅色書明該氣體名稱。(儲槽類)	
十二、其他	高壓則第 52 條	設置於儲存可燃性氣體、毒性氣體或氧氣儲槽之配管除緊急遮斷裝置之閘類外，應設 2 具以上之閘；其 1 應置於該儲槽之近接處，該閘在輸出或接受氣體以外之期間，應經常關閉。(儲槽類)	
	高壓則第 53 條	設置於內容積 5000 公升以上之可燃性氣體、毒性氣體或氧氣等之液化氣體儲槽之配管，應設置緊急遮斷裝置。(儲槽類)	
	高壓則第 60 條	可燃性氣體或毒性氣體有洩漏致積滯之虞之場所，應設可探測該漏洩氣體，且自動發出警報之設備。	
	高壓則第 66 條	可燃性氣體製造設備，應採取可除卻該設備產生之靜電之措施。	

- 備註：1. 「安檢則」係指危險性機械及設備安全檢查規則，「高壓則」係指高壓氣體勞工安全規則，「CNS」係指國家標準。
2. 法規條款註有「★」者，代檢員可依雇主之自行檢測紀錄予以認定，並將其文件資料一併陳判。
3. 表中符合者打「V」，無該項目者打「/」，引用自行檢測紀錄者打「○」，不符者記載不符事項。

四、查核意見

受檢事業單位申訴事項	
稽核意見	
稽核人員簽名：	

高壓氣體容器檢查現場稽核表

一、基本資料

事業單位名稱			電	話	
地 址			會同檢	職稱	
			查人員	姓名	
代行檢查員		檢查日期	年 月 日		
檢查種類	定期檢查	抽查日期	年 月 日		
預定入廠時間	時 分	實際入廠時間	時 分		
預定檢查廠次及座數	廠 座	離廠時間	時 分		
實際檢查廠次及座數	廠 座	抽查方式	<input type="checkbox"/> 配合檢查現場抽查 <input type="checkbox"/> 檢查後現場抽查		

二、一般查核事項

	查核內容	抽查紀要
查 核 項 目	(1)行程表之廠商聯絡人、電話有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(2)行程表之廠商地址有無錯誤	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(3)行程變更有無事先回報，並輸入資訊系統	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(4)有無臨時通知變更代檢員	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(5)有無請受檢單位派車接送	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(6)有無自行變更檢查行程	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(7)有無要求替受檢單位送件檢查或服務	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(8)有無要求代辦安全衛生教育訓練	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(9)有無要求受檢單位購買特定廠商之危險性機械所需零件耗材	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(10)有無接受受檢單位提供餐宴招待	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(11)有無出示代行檢查證	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(12)有無向受檢單位說明檢查方法，並由受檢單位會同檢查	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(13)預定檢查日期與實際檢查日期有無相符	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(14)有無自行攜帶工作服與個人防護器具	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(15)有無準備必要之檢查資料及檢查儀器	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(16)合格證上代行檢查員有無簽章	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(17)有無據實申報結果	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(18)對經檢查不合格者有無會談紀錄記載不合格情形並通知改善	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	(19)對檢查不合格情形嚴重有危害之虞者有無立即告知受檢單位停止使用，並迅速通知檢查機構處理	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合

三、現場抽查事項

事業單位名稱			
設備編號		檢查號碼	
檢查方式： <input type="checkbox"/> 內外部檢查 <input type="checkbox"/> 外部檢查			
檢查項目	法規條款	法規內容 / 實測數據	檢查結果紀要
一、槽體	安檢則第 157 條之 1 第 2 項	內部檢查	1. 內部開放並恢復至常溫、常壓、通風換氣、整理清掃內部。
		2. 表面檢查：無明顯瑕疵而影響設備之使用。	
		3. 腐蝕：腐蝕殘餘厚度應高於計算所需之最小厚度。	
		4. 裂痕：無明顯之裂痕而影響設備之使用。	
		5. 變形：無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。	
		6. 污穢：無油污、污穢情形而影響設備檢查。	
		7. 測厚：胴體、端板實測厚度應大於計算所需之最小厚度。	
		8. 洩漏：不得有裂痕以致洩漏之情形。	
	安檢則第 157 條之 1 第 1 項	外部檢查	1. 外觀檢查：無明顯瑕疵而影響設備之使用。
		2. 腐蝕：腐蝕殘餘厚度應高於計算所需之最小厚度。	
		3. 裂痕：無明顯之裂痕而影響設備之使用。	
		4. 變形：無明顯之變形、膨凸、凹陷等異狀。	
		5. 污穢：無油污、污穢情形而影響設備檢查。	
		6. 洩漏：不得有裂痕以致洩漏之情形。	
7. 測厚：胴體、端板實測厚度 <input type="checkbox"/> 大於計算所需之最小厚度 <input type="checkbox"/> 外覆保溫材料無法測厚			
二、波板防	高壓則第 126 條	防波板（適用於固定車輛之液化氣體容器）熔接於槽內有無缺陷： <input type="checkbox"/> 腐蝕 <input type="checkbox"/> 變形 <input type="checkbox"/> 裂紋 <input type="checkbox"/> 無。	
三、安全裝置	★安檢則第 157 條之 1 第 1 項	1. <input type="checkbox"/> 安全閥 <input type="checkbox"/> 破裂板 <input type="checkbox"/> 易熔塞 有無妨礙機能之缺陷： <input type="checkbox"/> 腐蝕 <input type="checkbox"/> 變形 <input type="checkbox"/> 裂紋 <input type="checkbox"/> 傷痕 <input type="checkbox"/> 無。 2. 安全閥性能： <input type="checkbox"/> 現場性能測試 <input type="checkbox"/> 依事業單位測試報告確認 3. 安全裝置有變更時，其構造、吹洩容量應符合規定。	
四、閥緊	安檢則第 157 條之 1 第 1 項	1. 表面檢查應無可能妨害使用之缺陷。 2. 作動性能不得有異常。	
五、液面計	高壓則 132	表面檢查確認有無妨礙機能之缺陷： <input type="checkbox"/> 腐蝕 <input type="checkbox"/> 變形 <input type="checkbox"/> 裂紋 <input type="checkbox"/> 傷痕 <input type="checkbox"/> 無。	
六、壓力表	安檢則第 157 條之 1 第 1 項	外觀檢查應無異常。（最大刻度：_____ kgf/cm ² ）	
七、溫度計	高壓則 125	1. 感溫部應設在槽體之液相部位。 2. 外觀檢查應無異常。	
八、保護框	高壓則 128~131	突出槽體上部之閥類、安全閥、液面計應有防止車輛翻覆受到損壞洩漏之保護框。	
九、緩衝器	高壓則 129	車架、骨架後部離槽體後端 30cm 以上位置應設符合規定之緩衝器。	
十、操作箱	高壓則 130	應裝設在車輛左側以外位置。（ <input type="checkbox"/> 早期因外國進口發證者除外）	

十一、 檢知桿 、 高壓	高壓則 127	<input type="checkbox"/> 檢知桿之頂端應高於槽體頂部，裝設在槽體附件 10cm 以上，且應具有可撓性。 <input type="checkbox"/> 高度防撞感知器。 <input type="checkbox"/> 車輛駕駛室未於現場。	
十二、 屬設備 、 附	安檢則第 157 條 之 1 第 1 項	安全保護裝置：測試狀況良好。	
十三、 標示	高壓則 133	在容器之閥或旋塞（使用按鈕方式操作該閥或旋塞時為該操作鈕），應採取自其外面可易於辨識開閉方向及開閉狀態之措施。	
十四、 壓試驗 、 耐	★安檢則第 157 條 之 1 第 4 項	1. 依檢查結果判定需要實施。 2. 耐壓試驗：不得有洩漏或不均勻膨脹之情形。	
十五、 其他	★安檢則第 157 條 之 1 第 4 項	防銹塗飾：槽體腐蝕部分應有防銹塗飾。	

備註：1. 「安檢則」係指危險性機械及設備安全檢查規則，「高壓則」係指高壓氣體勞工安全規則，「CNS」係指國家標準。
2. 法規條款註有「★」者，代檢員可依雇主之自行檢測紀錄予以認定，並將其文件資料一併陳判。
3. 表中符合者打「V」，無該項目者打「/」，引用自行檢測紀錄者打「○」，不符者記載不符事項。

四、查核意見

受檢事業單位申訴事項	
稽核意見	
稽核人員簽名：	

表單編號	W3-69-06A	104.03
------	-----------	--------

